



Industry for paint expert

## FERTENE G.F.a G.G.

Antikorozivní email ferromicaceo jemné a hrubé zrnitosti,  
přilnavý na kov a pozinkovaný plech (1236).

### Popis výrobku

FERTENE G.F. je email na bázi antikorozivních pigmentů a oxidů železa z minerálních sloučenin (ferro micaceo), kterým se dosahuje vynikající ochrany natřené konstrukce a dodává se výrobku typický antický matný vzhled kovaného železa. Složení pojiva umožňuje optimální přilnavost nejen na železo, ale i na pozinkovaný povrch. Email může být barvený tintometrickým systémem ADVANCE HT.

### Oblasti použití

FERTENE G.F. je určen k nátěrům starých nebo nových výrobků, jako jsou brány, kovové zárubně, mříže atd. Zaručuje vysokou odolnost vůči otěru i vůči narušení vlhkostí, kyselými dešti, ultrafialovými paprsky a sláným prostředím.

### Technické parametry

Barva :	: viz vzorník
Druh pojiva	: alkydové modifikované
Vzhled suchého filmu	: matný se starodávným vzhledem
Specifická hmotnost	: 1.52 kg/l ( ± 0.02)
Viskozita	: 25" ÷ 35" pohárek ISO-DIN 8
Indikativní spotřeba *	: 5 ÷ 6 m <sup>2</sup> /l se dvěma vrstvami
Stabilita při skladování	: 24 měsíců v neporušeném obalu.

Poznámka: Uvedené údaje byly zjišťovány při teplotě 20°C.

\* Spotřeba je počítána na doporučený nános na rovné a pravidelné plochy. Výrobek odpovídá směrnici 2004/42/CE-IIA(i) pro maximální obsah těkavých organických látek (COV): 600 g/l (2007)

### Způsoby aplikace

**Příprava podkladu** : Nové železo: odstranit stopy kalamínu, vyčistit a pečlivě odmastit, poté aplikovat dvě vrstvy FERTENU G.F. s časovým odstupem 24 hodin. Staré nebo nalakované železo : odstranit nesouvislé části starého laku, odstranit stopy rzi, vyčistit a odmastit. Zvláště poškozené povrchy nebo povrchy vystavené agresivnímu prostředí je třeba ošetřit výrobkem KELA RUST kód 1412, potom aplikovat jednu vrstvu odrezovače OXITE série 1010 a teprve potom email FERTENE G.F.: Pozinkované povrchy: podklad pečlivě odmastit.

**Příprava výrobku:** : Míchejte, dokud nezískáte stejnou barvu a konzistenci.

**Způsob aplikace** : štětcem, válečkem, stříkacím zařízením se vzduchem tryska Ø1.5 ÷ 1.7 mm a tlak 3 ÷ 4 bary.

**Ředění** : 5 ÷ 10% TERPENTÝNOVÉ SILICE kód 1602 při aplikaci štětcem nebo válečkem, 10 ÷ 15% SYNTETICKÉHO ŘEDIDLA kód 1603 při aplikaci stříkáním.

**Doporučené nánosy** : 60 ÷ 80 µm suchého filmu

**Sušení na vzduchu (20°C.)** : suchý na dotyk : 4 ÷ 5 hodin, suchý do hloubky : 24 ÷ 36 hodin

**Přelakování** : mezi oběma aplikacemi počkat 24 hodin.

POZNÁMKY: Vysoká vlhkost prostředí a příliš velké nánosy mohou tvrdnutí aplikovaného filmu prodloužit.

Údaje uvedené v tomto technickém listu odpovídají našim zkušenostem a technickým znalostem: nezbavují naše zákazníky provádění vlastních předběžných zkoušek k určení vhodného použití. Další technické údaje a informace i speciálních cyklech aplikace vyžádejte u našeho technického servisu.